**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Тип изделия** | **Кран шаровой полнопроходный 2-х составной** |
| **Серия** | **КШ453-459** |
| **Наименование** |  |
| **Товарный знак** | **АСТА™** |
| Предприятие-изготовитель | ООО «НПО АСТА» |
| Адрес изготовителя | 140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуна ул, дом № 9, строение 1 |
| Разрешительная документация | Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» рег.номер ЕАЭС N RU Д-RU.хххх.х.ххххх/хх |
| 1. **ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**
 |
| Область применения | АСТА КШ - шаровой кран, представляет собой запорную трубопроводную арматуру, предназначенную для перекрытия потока среды в трубопроводах систем водоснабжения, теплоснабжения, пароконденсатных системах, системах сжатого воздуха и других не абразивных рабочих сред, нейтральных к материалам шарового крана. |
| Рабочая среда | Вода, пар (до 8бар), воздух, техническая вода, слабоагрессивные и нейтральные среды, антифризы, синтетические и минеральные масла  |
| Класс герметичности | «А» по ГОСТ 9544-93 |
| Номинальный диаметр, DN | 15-300 мм |
| Номинальное давление, PN | 4,0 МПа (для DN15-50); 1,6 МПа (для DN65-300) |
| Мин. температура рабочей среды, Tmin  | -60 °С |
| Макс. температура рабочей среды, Tmax  | +180 °С |
| Тип присоединения | Фланцевое согласно DIN 2501 (DIN 2635 на PN 4,0 МПа) / EN1092-1 / ГОСТ 33259-2015 по запросу |
| Условия эксплуатации | УХЛ по ГОСТ 15150-69 |
|  | 1. **СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ**
 |
| № | Наименование | Материал |
| 1 | Корпус | **Нержавеющая сталь AISI316** |
| 2 | Крышка корпуса | **Нержавеющая сталь AISI316** |
| 3,4,15 | Болт, Гайка | Нержавеющая сталь  |
| 5,12 | Прокладка, Уплотнение штока | PTFE |
| 6 | Шар | **Нержавеющая сталь AISI316** |
| 7 | Седло, | PTFE |
| 8 | Шток | **Нержавеющая сталь AISI316** |
| 9 | Упорная шайба | PTFE |
| 10,11 | Пружина, шарик | Нержавеющая сталь |
| 13 | Сальник | Нержавеющая сталь |
| 14,16 | Пружинная шайба | Нержавеющая сталь |
| 17 | Рукоятка | Нержавеющая сталь |
| 1. **ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**
 |
| Условный диаметр, DN | L, мм | H, мм | W, мм | Ød, мм | n x d, мм | KхK, мм | Вес, кг |
| 15 | 115 | 75 | 130 | 15 | 4х14 | 9х9 | 2,4 |
| 20 | 120 | 80 | 130 | 20 | 4х14 | 9х9 | 2,8 |
| 25 | 125 | 95 | 150 | 25 | 4х14 | 11х11 | 3,9 |
| 32 | 130 | 110 | 180 | 32 | 4х18 | 11х11 | 5,6 |
| 40 | 140 | 135 | 200 | 40 | 4х18 | 14х14 | 7,1 |
| 50 | 150 | 142 | 230 | 50 | 4х18 | 14х14 | 8,9 |
| 65 | 170 | 157 | 250 | 65 | 4х18 | 17х17 | 12,1 |
| 80 | 180 | 183 | 280 | 80 | 8х18 | 17х17 | 15,6 |
| 100 | 190 | 195 | 320 | 100 | 8х18 | 22х22 | 20,3 |
| 125 | 325 | 290 | 700 | 125 | 8х18 | 22х22 | 34,2 |
| 150 | 350 | 308 | 800 | 150 | 8х22 | 27х27 | 46,8 |
| 200 | 400 | 233 | 400 | 200 | 12х22 | 27х27 | 85,0 |
| 250 | 450 | 282 | 450 | 250 | 12х26 | 36х36 | 136,0 |
| 300 | 500 | 326 | 500 | 300 | 12х26 | 36х36 | 203,0 |
| 1. **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**
 |
| Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 10 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. |
| 1. **СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**
 |
| Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13.131 -014-30306475-2020 и признано годным к эксплуатации. Краны шаровые АСТА КШ успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: - гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой давлением равным 1,5 х РN, воздухом 0,6 МПа);- визуально-измерительный контроль и контроль комплектности. |

 **ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. **МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |
| --- |
| Внимание! Монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования должны выполнять квалифицированные специалисты! При монтаже оборудования неквалифицированными специалистами изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа. |

* 1. **Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:**

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;

- в соответствии оборудования параметрам системы;

- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости крана (для защиты от повреждений краны поставляются с пластиковыми заглушками);

* 1. Монтаж крана на трубопроводе осуществляется в любом пространственном положении за исключением положения штока вниз.
	2. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
	3. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного его обслуживания и ремонта.
	4. **Во время ввода и в период эксплуатации необходимо:**

- избегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона.

* 1. К монтажу и эксплуатации шарового крана допускаются лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

|  |
| --- |
| Для корректной работы пароконденсатной системы и продлении срока службы крана рекомендуется устанавливать конденсатоотводчик перед ним. Для корректной работы и продлении срока службы крана в системах тепло-, водоснабжения рекомендуется устанавливать фильтр. Перед пуском рекомендуется провести промывку системы водой при полностью открытом кране. Не рекомендуется применение кранов со средами, содержащими твердые абразивные частицы.  |

1. **ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ**
	1. Во избежание «прикипания» внутренних частей шарового крана следует не реже одного раза в 6 месяцев проводить цикл «открытие-закрытие» крана. Другого специального обслуживания крана АСТА КШ в процессе эксплуатации не требуется.
	2. При эксплуатации оборудования должны проводиться ее диагностирование, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации и требованиями эксплуатационной документации. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц.
	3. Перед тем как демонтировать кран, необходимо отключить участок трубопровода.

|  |
| --- |
| Внимание! Ремонт и демонтаж крана должен производиться при 0 давлении, комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты. Затяжку болтов необходимо проводить «крест-накрест», равномерно, с использованием динамометрического ключа.  |

* 1. При повторном монтаже крана необходимо обязательно провести гидравлические испытания на герметичность, водой, при давлении 1,5хPN, температуре не выше 20 °С, а также обязательно провести замену прокладок.
1. **ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ**
	1. Транспортировка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 5762-2002 раздел 9.
	2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
	3. При перевозке краны должны быть надежно закреплены в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений.
	4. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150,
	5. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
	6. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев и штурвал во избежание их повреждения.
	7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.
2. **ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Наименование компании-изготовителя | ООО «НПО АСТА» | Наименование эксплуатирующей организации |  |
| Дата продажи  |  | Дата ввода в эксплуатацию |  |
| Количество, шт. |  | Количество, шт. |  |
| ФИО / Подпись |  | ФИО / Подпись |  |
|  | **МП** |  | **МП** |